

Druckbacken

Erforderliches Druckelement zum Fräsen von Werkstücken mit dem Dickenanschlag.

Die Druckbacken drücken das Werkstück gegen den Dickenanschlag und gewährleisten somit eine präzise und sichere Führung der Werkstücke.

- A** Stufenlos verstellbar.
- B** Federnd und transparent.
- C** Befestigung am Druckmodul.



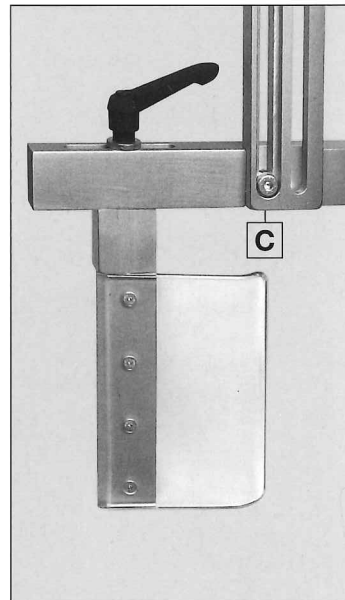
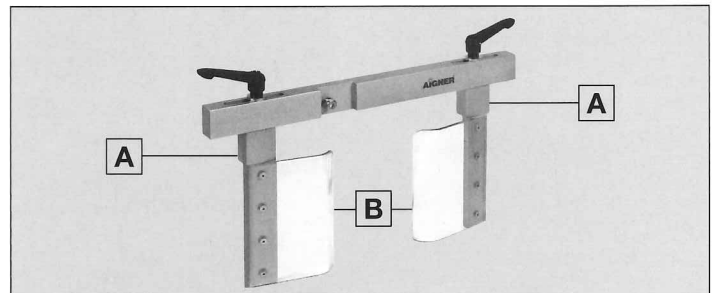
Pressure jaws

This element is necessary when carrying out back fence work to bring small sections to an exact width and edge profile. This is done on a single pass through the vertical spindle milling machine using the thickness stop.

The pressure jaws push the workpiece against the thickness stop providing an exact width to be machined. This can be either square edged or profiled depending on the required shape and tooling.

- A** Continuously adjustable.
- B** Resilient and transparent.

C Fixed to a pressure module.



Joues de pression

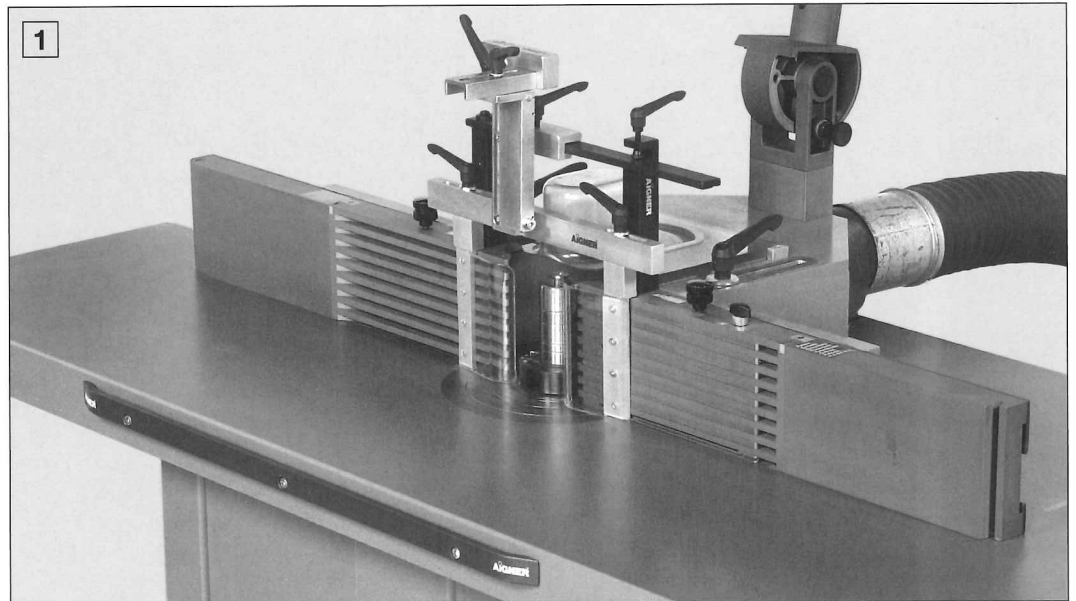
Élément de pression nécessaire pour le fraisage de pièces à usiner avec la Butée d'épaisseur.

Les Joues de pression appuient la pièce contre la Butée d'épaisseur et garantissent ainsi un guidage précis et sûr de la pièce.

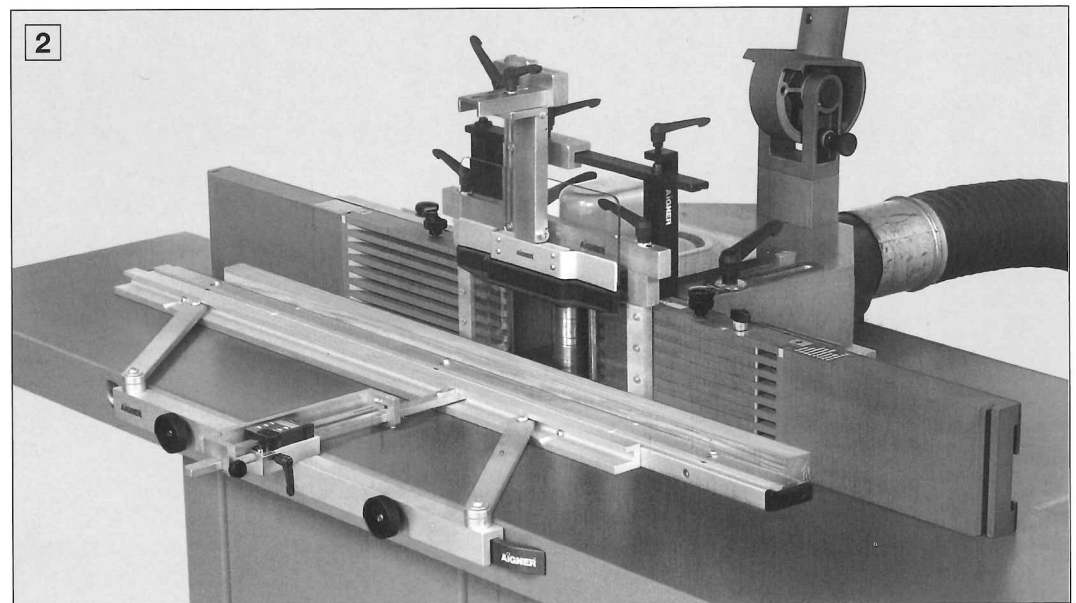
- A** Réglables en continu.
- B** Élastiques et transparentes.
- C** Fixation sur le Module-Pressueur.

Druckbacken
mit Gebrauchsanleitung
Pressure jaws
with operating instructions
Joues de pression
avec notice d'utilisation
Art. No. 214 572 000 192

- 1** Druckbacken mit Druckmodul an der Tragschiene befestigt.
- 2** Druckbacken mit Dickenanschlag und Werkstück. Gleitschuh ist angehoben.
- 3** Fräsen eines Werkstückes mit Druckbacken, Gleitschuh und Dickenanschlag.



- 1** Pressure jaws and pressure module fastened on the supporting rail.
- 2** Pressure jaws with thickness stop and workpiece. Slide shoe in its upper position.
- 3** Machining a workpiece with pressure jaws, slide shoe and thickness stop to bring the workpiece to an accurate thickness or width.



- 1** Joutes de pression avec Module-Pressur montées sur le Rail de support.
- 2** Joutes de pression avec Butée d'épaisseur et pièce à usiner. Le Patin-Guide est relevé.
- 3** Fraisage d'une pièce avec Joutes de pression, Patin-Guide et Butée d'épaisseur.

