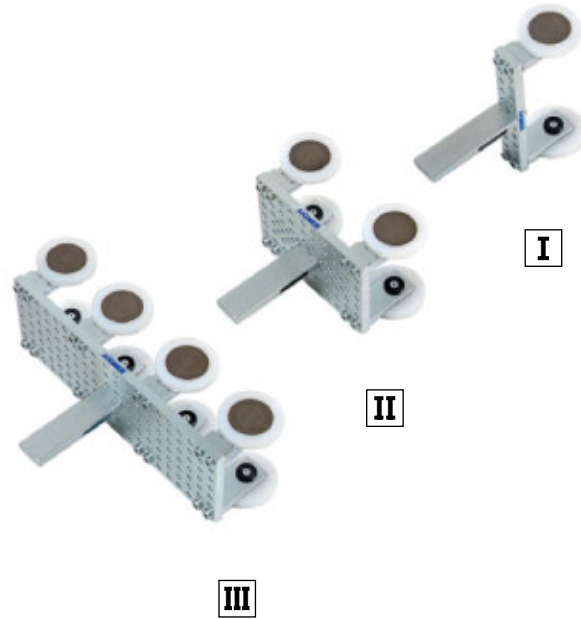


## Führungsrollen I II III

Gewährleisten eine sichere Führung, besonders bei dünnen Werkstücken.

A B C D E F

Das Lochsystem ermöglicht eine individuelle Anordnung der einzelnen Rollen sowie der Anschlußteile.



Hinweis:  
Druckmodul □

S.90

## Guide wheels I II III

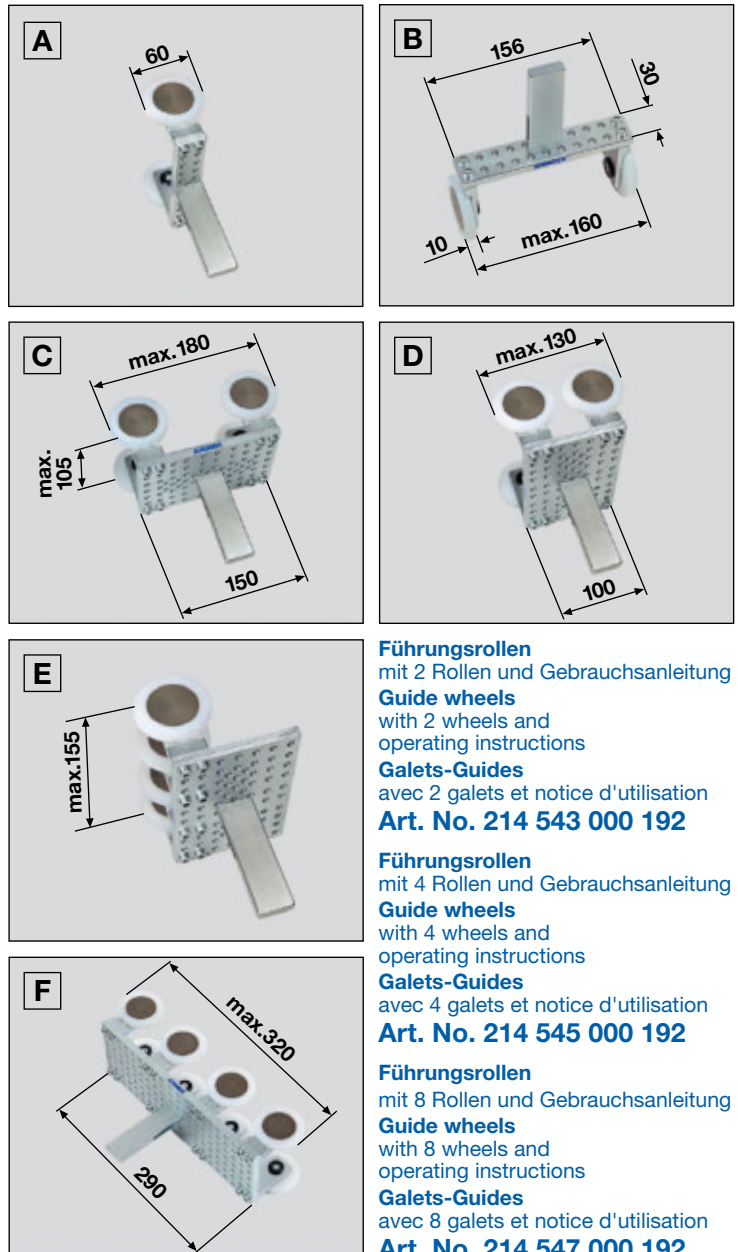
An improved work guidance and pressure system for passing workpieces across the face of a cutter head.

A B C D E F

The system allows the operator to position individual wheels to give optimum pressure and position for guiding the workpieces and limiting exposure to the cutter head.

Reference:  
Pressure module □

p.90



**Führungsrollen**  
mit 2 Rollen und Gebrauchsanleitung  
**Guide wheels**  
with 2 wheels and  
operating instructions  
**Galets-Guides**  
avec 2 galets et notice d'utilisation  
**Art. No. 214 543 000 192**

**Führungsrollen**  
mit 4 Rollen und Gebrauchsanleitung  
**Guide wheels**  
with 4 wheels and  
operating instructions  
**Galets-Guides**  
avec 4 galets et notice d'utilisation  
**Art. No. 214 545 000 192**

**Führungsrollen**  
mit 8 Rollen und Gebrauchsanleitung  
**Guide wheels**  
with 8 wheels and  
operating instructions  
**Galets-Guides**  
avec 8 galets et notice d'utilisation  
**Art. No. 214 547 000 192**

## Galets-Guides I II III

Garantissent un guidage sûr, en particulier pour les pièces minces.

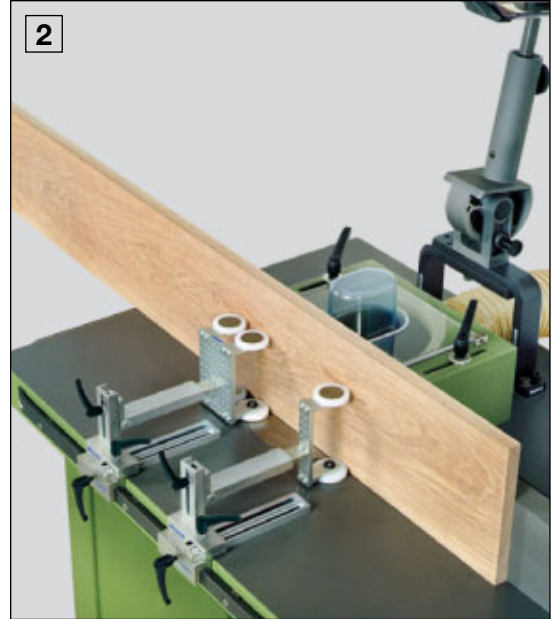
A B C D E F

Le système de trous permet une disposition individuelle pour chacun des galets ainsi que des éléments de raccordement.

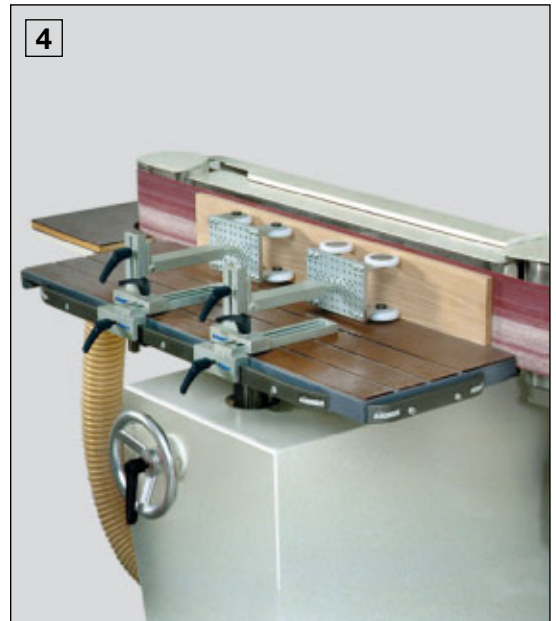
Indication :  
Module-Pressueur □

p.90

- 1** Stirnseitiges Einsetzfräsen an einem Werkstück mit Druckmodul □, Führungsrollen und Rückschlagsicherung.
- 2** Fräsen eines hohen Werkstückes mit Druckmodulen □ und versetzt angebrachten Führungsrollen. Rollen auf maximale Höhe eingestellt.
- 3** Gewährleistet mit Druckmodul □ und Führungsrollen eine sichere Führung.
- 4** Schleifen eines Werkstückes an der Kantenschleifmaschine mit Druckmodulen □ und Führungsrollen.
- 5** Fräsen einer sehr dünnen Platte mit Druckmodulen □ und in der Höhe versetzten Führungsrollen.
- 6** Fräsen einer dünnen Platte mit Druckmodul □ und Führungsrollen.



- 1** Stopped milling the end of a workpiece with pressure module □, guide wheels and kick back prevention.
- 2** Milling high workpieces with pressure modules □ and guide wheels in staggered position. The wheels are set to their maximum height.
- 3** Pressure module □ and guide wheels provide for a secure guidance.
- 4** Grinding a pannel on an edge sander using pressure modules □ and guide wheels.
- 5** Milling a very thin panel with pressure modules □ and guide wheels in vertically staggered position.
- 6** Milling a thin panel with pressure module □ and guide wheels.



- 1** Fraisage arrêté sur bout de pièce avec Module-Pressueur □ Galets-Guides et dispositif anti-retour.
- 2** Fraisage d'une pièce haute avec Modules-Presseurs □ et Galets-Guides décentrés. Galets réglés à la hauteur maximum.
- 3** Garantit, avec Module-Pressueur □ et Galets-Guides, un guidage sûr.
- 4** Ponçage d'une pièce à la ponceuse de chants avec Modules-Presseurs □ et Galets-Guides.
- 5** Fraisage d'un panneau très mince avec Modules-Presseurs □ et Galets-Guides décalés en hauteur.
- 6** Fraisage d'un panneau mince avec Module-Pressueur □ et Galets-Guides.

